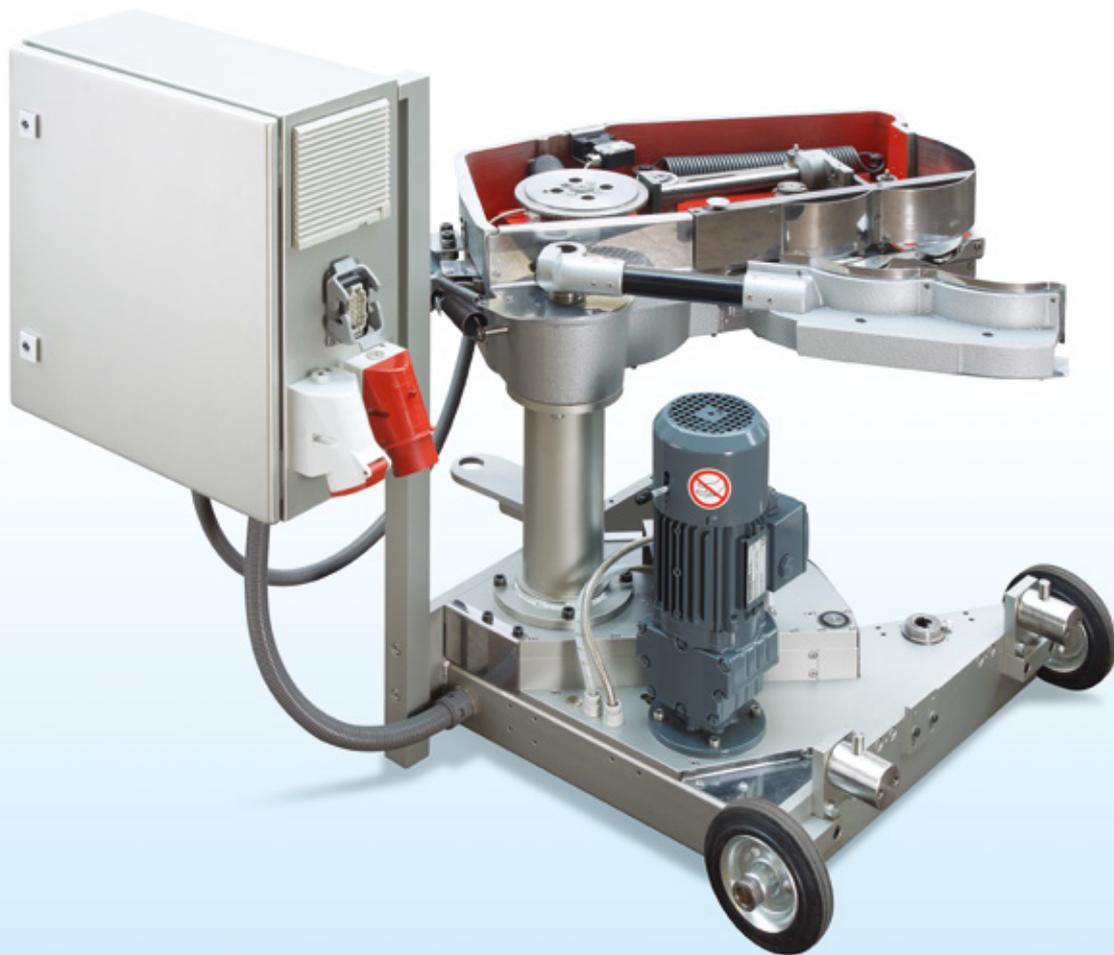


❖ Thürlings »Clipper 70B«

Der CLIPPER 70B ist ein automatisch arbeitendes Beutelverschließgerät, das von Hand aufgegebene oder automatisch herangeführte Beutel mit einem Clip- oder Twistverschluß versieht.



Der CLIPPER 70B ist ein automatisch arbeitendes Beutelverschließgerät, das von Hand aufgegebene oder automatisch herangeführte Beutel mit einem Clip- oder Twistverschluß versieht.

Die Clipse werden von einer Clipbandrolle geschnitten. Zusatzeinrichtungen erlauben Hängeetiketten unterzuclippen und den Clip mit einem Datum zu bedrucken.

Arbeitsweise

Automatisch zugeführte Beutel einer Schlauchbeutelmaschine

Das Gerät ist mit der Schlauchbeutelmaschine synchronisiert. Von der Schlauchbeutelmaschine abgegebene Beutel fallen in eine pneumatisch schließende Kassette und die Schlauchbeutelmaschine gibt den Startimpuls. Die Kassette mit dem Beutel dreht um ca. 180°, damit die überlappenden Clipenden auf der Rückseite des Beutels sind. Der Beutel wird mit einem Clip verschlossen, durch die Schwenkbewegung des Clipkopfes aus der Kassette gezogen und unmittelbar abgegeben. Während des Clipvorganges dreht die Kassette in die Ausgangsstellung zurück und ist sofort wieder aufnahmebereit für den nächsten Beutel. Die niedrige Bauhöhe des CLIPPERS 70B erlaubt, das Gerät direkt unter eine Schlauchbeutelmaschine zu setzen. Die verschlossenen Beutel können durch ein Transportband auf Tischhöhe gefördert werden.

Mögliche Beutelverschlußsysteme:	Leistung bis max.:
★ Clipkopf für „Standardclip“ (Clipband mit 2 eingelegten Metalldrähten)	60 Btl./min
★ Clipkopf mit „Clipsiegeleinrichtung“ (Kunststoffclipband mit/ohne Metalldraht)	60 Btl./min
★ Twistkopf (1 Draht mit Kunststoff-/Papierumhüllung)	50 Btl./min

Manuell eingegebene Beutel

Das Gerät besitzt einen Schacht mit 2 Böden in unterschiedlicher Höhe. Aufgegebene Beutel fallen auf den oberen Boden und lösen den Startimpuls für den Clipvorgang des vorigen Beutels aus, der auf dem unteren Schachtboden steht. Während dieser vorige Beutel geclipt wird, fällt der aufgegebene Beutel auf den unteren Schachtboden und wird für den nächsten Clipvorgang bereitgehalten

Mögliche Beutelverschlußsysteme:	Leistung bis max.:
★ Clipkopf für „Standardclip“ (Clipband mit 2 eingelegten Metalldrähten)	45 Btl./min
★ Clipkopf mit „Clipsiegeleinrichtung“ (Kunststoffclipband mit/ohne Metalldraht)	45 Btl./min
★ Twistkopf (1 Draht mit Kunststoff-/Papierumhüllung)	45 Btl./min

Technische Daten

- Beutelarten: Flachbeutel, Seitenfaltbeutel, Kreuzbodenbeutel, Block-/Klotzbodenbeutel
- Hüllstoffarten: Papier, Zellglas, PP, PE
- Beutelformate: Breite bis 250 mm, Länge bis 300 mm (Beutelboden mit Mitte Clip), längere Beutel auf Anfrage
- Clipband: Papier- und Kunststoff-Clipbänder, Breite 8 mm mit 2 Drahteinlagen Ø 0,4-0,8 mm
- Rollengröße Clipband: Ø innen 150 mm, Ø außen 350 mm
- Etiketten: Länge 62-90 mm, Breite 24-70 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
- Rollengröße Etiketten: Ø innen 70 mm, Ø außen 400 mm
- Twistband: Kunststoff-Twistbänder, Breite 3-5 mm, mit 1 Drahteinlagen Ø 0,4-0,6 mm
- Rollengröße Twistband: Ø innen 28 mm, Ø außen 210 mm
- Stromdaten: 230/400 V; 3Phasen/ 50 Hz; 1,0 kW
- Lackierung: Standard silbergrau
- Gewicht: ca. 320 kg

