

## Thürlings »Linearpac 85M«

Beutel-Öffne- und Verschließmaschine für Klotz-/ Blockbodenbeutel



**Die THÜRLINGS Beutelöffne- und Verschließmaschine LINEARPAC 85M entstapelt, öffnet zur Befüllung und verschließt vorgefertigte Blockbodenbeutel.**

Je nach Kundenwunsch sind eine Versiegelung des Beutels und ein Rollverschluß in der Maschine integrierbar. Die Maschine zeichnet sich durch robuste, geschlossene Bauweise, großen Beutelformatbereich, einfache und schnelle Formateinstellung und hohe Leistung aus. Damit ist ein universeller Einsatz für fast alle Produktionsbereiche gegeben.

**Mögliche Beutelverschlußsysteme:**

- ★ Einlegen der Seitenfalte mit anschließender Versiegelung
- ★ Einlegen der Seitenfalte mit anschließendem Rollverschluß

**Leistung bis max.:**

55 Btl./min  
50 Btl./min

**Füllgüter/Einsatzmöglichkeiten**

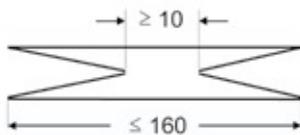
THÜRLINGS Maschinen finden hauptsächlich Einsatz für die Verpackung von Schüttgütern und frei fließenden Produkten, aber auch großstückige Teile werden verarbeitet. Durch die geringe Fallhöhe ergeben sich günstige Bedingungen für bruchempfindliche oder staubende Waren. Alle automatischen Abfüllanlagen können synchronisiert werden.

**Arbeits- und Konstruktionsmerkmale**

Die THÜRLINGS LINEARPAC 85M entstapelt vorgefertigte Blockbodenbeutel aus einem Magazin, öffnet mittels Luftstoß den Boden und setzt den Beutel in eine intermittierend, lineare laufende Kette. Auf der Füllstation tauchen zwei Halbschalen in den Beutelkopf ein und bilden so eine ideale Präsentation des Beutels zur Befüllung. Das Einlegen der Seitenfalte in den Beutelkopf erfolgt durch sechs Finger, wobei vier Finger in den Beutel eintauchen während zwei Finger von außen die Seitenfalte einlegen. Die anschließende Versiegelung auf dieser Station oder alternativ ein Rollverschluß auf der nächsten Station werden als Endverschluß des Beutels ausgeführt. Zusätzlich besteht die Möglichkeit auf der Station zwischen Befüllung und Einlegen der Seitenfalte den Beutel einmal zu rütteln oder das Produkt durch einen Stampfer zu komprimieren. Zur bedienerfreundlichen Einstellung sind die drei Ebenen des Beutels (Höhe, sowie Breite und Seitenfaltentiefe) an Handrädern verstellbar. Die Handräder sind mit Skalen versehen, so daß bei Wechsel auf ein anderes Beutelformat die bekannten Werte vom Bedienpersonal leicht reproduziert werden können. In der gleichen Weise erfolgen die Einstellungen der Verschlußeinrichtung.

**Technische Daten**

Beutelarten: Vorgefertigte Block-/Klotzbodenbeutel  
 Materialvoraussetzungen: Beidseitig siegfähige OPP-Folie, Laminat, bzw. faconbeschichtetes Papier, 50-140 µm  
 Beutelformate: Bei Siegelverschluß: Breite: 60-160 mm / Tiefe: 40-100 mm / Höhe: 190-320 mm  
 Bei Rollverschluß: Breite: 60-150 mm / Tiefe: 40-90 mm / Höhe: 190-320 mm  
 Sonderabmessungen auf Anfrage



Stromdaten: 230/400 V; 3Phasen/ 50 Hz; 3,8 kW  
 Pneum. Anschlußwerte: 6 bar  
 Lackierung: Standard RAL 1013  
 Gewicht: ca. 1800 kg

